

Епоксидний клей для приклеювання карбонових волокон та стрижнів

ОПИС

Teknobond 330 – двокомпонентний тиксотропний клей на основі епоксидної смоли, який не містить розчинників.

ЗАСТОСУВАННЯ

- Для приклеювання карбонових волокон Teknowrap 300 на бетонні поверхні
- Для приклеювання карбонових стрижнів Teknobar на гладкі поверхні
- Для застосування в якості праймеру для систем вологого нанесення

Рекомендовано використовувати лише фахівцям, які мають досвід роботи з даною технологією.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Легко піддається нанесенню
- Має високу механічну стійкість
- Має високу адгезію до багатьох матеріалів
- Можна наносити на вертикальні та стельові поверхні
- Не потребує додаткового застосування праймеру
- Не містить розчинників

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Хімічна основа	Суміш на основі епоксидної смоли
Пакування	5 кг упаковка
Термін придатності	12 місяців
Умови зберігання	Зберігати в сухому середовищі від +5 °С до +30 °С, в закритій оригінальній упаковці.
Колір	Екру
Щільність	1,27±0,03 кг/л

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Адгезія до бетону	4 Н/мм ²
Міцність на вигин	40 Н/мм ²
Міцність на стиск	80 Н/ мм ²
Міцність на відрив	30 МПа

ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

Витрата	1-1,5 кг/м ² для 300 кг/м ²
Зовнішня температура повітря	Мінімум +5 ⁰ С/максимум +35 ⁰ С
Відносна вологість повітря	Мінімум 30%/максимум 98%
Час життя суміші	30 хвилин
Час введення в експлуатацію	7 днів

ОСНОВА ДАНИХ МАТЕРІАЛУ

Вищезазначені технічні дані отримані за результатами лабораторних досліджень, що проводяться при температурі + 20 °С та відносній вологості 50% у лабораторії «Tekno Yapı Kimyasalları». Результати отримуються через 28 днів після проведення досліджень. Реальні характеристики матеріалу можуть змінюватись з причин, що не залежать від нас. Так як ми не маємо можливості контролювати процес укладання та умови експлуатації, ми несемо відповідальність тільки за якість матеріалу. Виробництво матеріалів періодично оптимізується і удосконалюється, ми маємо право вносити зміни в технічний опис матеріалів без інформування клієнта.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ЯКІСТЬ ОСНОВИ / ПОПЕРЕДНЯ ПІДГОТОВКА

Якість поверхні, шви та поверхні швів повинні бути сухими та очищеними від будь-якого виду пилу, бруду, слабких і сипучих частинок, залишків цементного розчину, масла та жиру. За наявності на слабких бетонних частин їх слід видалити, після чого відремонтувати поверхню за допомогою ремонтних сумішей Teknogrout або Teknorep. Бетонна основа повинна бути міцною і мати достатню міцність на стиск (мінімум 25 Н/мм²) та міцність на відрив не менше 1,5 Н/мм².

ЗМІШУВАННЯ КОМПОНЕНТІВ

Компонент Б слід додати до компоненту А та змішувати низькошвидкісним електричним міксером (400 об/хв) протягом 2-3 хвилин до отримання однорідної робочої суміші.

НАНЕСЕННЯ

Спочатку слід підготувати та нарізати карбонові волокна потрібного розміру. Епоксидний клей потрібно рівномірно нанести на бетонну поверхню за допомогою шпателя, після чого притиснути карбонове волокно до поверхні. Залишки клею слід відразу прибрати пластиковим валиком з маленькими зубчиками. Після завершення робіт з укладання карбонових волокон рекомендується посипати їх тонким шаром піску та нанести штукатурку, адже карбонові волокна не горять, проте епоксидний розчин при певній температурі може загорітися.

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

Відразу після використання очистіть інструмент і обладнання за допомогою води. Матеріал, що затвердів, можна видалити лише механічним шляхом.

ОБМЕЖЕННЯ

- Не використовуйте температуру нижче мінімально допустимої для повного твердіння матеріалу (+5⁰ С).
- Не слід додавати у розчин сторонні речовини та воду.

ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Продукт може викликати подразнення при потраплянні на шкіру. Необхідно використовувати робочий одяг, захисні рукавички, маску і окуляри. Перед початком роботи також можна нанести на руки захисний крем. У разі потраплення в очі

слід негайно промити очі теплою водою і звернутися до лікаря.